

SER COLOR S.R.L.

Sede legale: Via Circonvallazione per Ruffano, s.n. – 73042 Casarano (LE)

Sede produttiva: Via Gran Sasso Zona Ind. - 73040 Melissano (LE)

PIANO DI MANUTENZIONE

MODIFICA SOSTANZIALE A.I.A.

(ai sensi del comma 1 art. 29-nonies Titolo III-bis D.Lgs 152/2006)

I Tecnici
Dr. chimico Ercole Cervigni

Sercolor S.r.l.
Responsabile Legale e Referente IPCC
Rocco Serravezza

D.ssa Sabina Calogiuri
D.ssa in Valutazione di Impatto e Cert. Amb.

PIANO DELLE MANUTENZIONI

Di seguito si riporta il Piano delle manutenzioni elaborato per la Sercolor S.r.l. sulla base dei libretti d'uso e manutenzione e/o altra documentazione tecnica a corredo degli impianti/attrezzature.

| cod. intervento | componente o sezione impianto | descrizione attività | frequenza |
|-----------------|---|--|--|
| 1.01 | Impianto 1 di dissabbiatura e separazione liquidi leggeri acque meteoriche/di dilavamento | <u>ispezione visiva</u> > controllo stato del liquido leggero accumulato sulla superficie superiore delle acque presenti nelle vasche e eventuale asportazione dello stesso mediante apertura di apposito rubinetto | mensile in casi eccezionali come allagamenti |
| 1.02 | | <u>pulizia vasche</u> > asportazione fanghi di sedimentazione e lavaggio dei filtri | semestrale |
| 1.03 | | > svuotamento dell'impianto di separazione e ispezione generale comprendente: tenuta d'impianto, condizione strutturale e rivestimenti interni | ad intervalli massimi di 5 anni, secondo quanto previsto dalla UNI EN 858-2 del 2003 |
| 2.01 | scrubber a servizio dello sgrassaggio nel tunnel di pretrattamento | <u>ispezione visiva</u> > controllo acqua depositata nella vasca di contenimento per valutare il grado di inquinamento e per effettuare un opportuno ricambio | periodico, in base alla quantità e tipologia di fumi aspirati |
| 2.02 | | > controllo dello stato di funzionamento e sporcamento dei corpi di riempimento per evitare un livello di otturazione tale da non consentire un corretto tiraggio del sistema aspirante | |

| cod. intervento | componente o sezione impianto | descrizione attività | frequenza |
|-----------------|---|---|------------------------------|
| 3.01 | Scrubber a servizio della zincatura galvanica | <u>ispezione visiva</u> > controllo pressione indicata dal manometro installato sulla tubazione premente della pompa di ricircolo non superi i 2,5-3bar, in caso contrario pulire le rampe | trimestrale |
| 3.02 | | > verificare che il bagnamento dentro la colonna a riempimento sia uniformemente distribuito e abbondante | |
| 3.03 | | > controllare il buon stato di conservazione dei raccordi flessibili installati sulle bocche aspiranti e prementi dei ventilatori | |
| 3.04 | | > verificare l'assorbimento di corrente dei motori elettrici | |
| 3.05 | | > verificare il buon funzionamento del gruppo di regolazione automatica del livello nella vasca di base della colonna (mediante apertura della relativa valvola di fondo) | |
| 3.06 | | > verificare il buon funzionamento dell'allarme di minimo livello con blocco pompa (contatto LL) nelle vasche di base della colonna | |
| 3.07 | | <u>operazione manuale</u> > ingrassare i cuscinetti | |
| 3.08 | | <u>operazioni manuali</u> > svuotare la vasca di base della colonna di lavaggio; lavare l'interno con getto di acqua asportando, con spazzolatura, fanghiglie e depositi solidi dalle pareti | Annuale |
| 3.09 | | > inviare la soluzione acida di lavaggio al trattamento | |
| 3.10 | | > riempire la vasca di base con soluzione di acido cloridrico al 10% e realizzare, a mezzo di pompa di ricircolo, un lavaggio chimico per circa 4-5ore | |
| 3.11 | | > smontare le rampe di spruzzo, svitare gli ugelli e asportare eventuali depositi od incrostazioni | |
| 3.12 | | > aprire lo sportello di ispezione presente sul ventilatore, pulire le giranti e la parte interna della cassa mediante spazzolatura, getto d'acqua e vapore | |
| 3.13 | | > verificare il serraggio dei bulloni | dopo 10 ore di funzionamento |
| 3.14 | | > verificare l'assorbimento di corrente dei motori elettrici | |

| | | | |
|------|--|--|-------------|
| 4.01 | tunnel di pretrattamento Capannone nuovo (lavaggio e sgrassaggio) | <u>ispezione</u> > controllo pulizia ugelli | settimanale |
| 4.02 | | > controllo pulizia filtri vasche | |
| 4.03 | | > controllo tenuta delle pompe | mensile |
| 4.04 | | > controllo e pulizia bruciatore | |
| 4.05 | | > controllo tenuta tappi deviazione flusso | |
| 4.06 | | > controllare tenute valvole di ritegno a clapet poste sopra il tunnel | semestrale |
| 4.07 | | <u>pulizia</u> > pulizia generale dello scambiatore | |
| 4.08 | | <u>operazione manuale</u> > cambio acqua totale e pulizia totale vasche | trimestrale |
| 5.01 | forno di asciugatura sgrassaggio | <u>ispezione visiva</u> controllo ventilatori | mensile |
| 5.02 | | controllo bruciatore | trimestrale |
| 5.03 | | controllo guarnizioni in fibra tenuta forno e scambiatore | semestrale |
| 6.01 | cabina di verniciatura a polveri (Capannone vecchio) | <u>Pulizia</u> > pulizia totale cabina e ciclone al termine del lavoro | giornaliera |
| 6.02 | | <u>ispezione visiva</u> > controllare pressione compressore aria in arrivo a pistole e filtri | |
| 6.03 | | > controllare messa a terra cabina | |
| 6.04 | | > controllare apparecchiature proiezioni polveri prima dell'uso | |
| 6.05 | | > controllo elettrovalvole e pulizia dei filtri a cartucce | settimanale |
| 6.06 | | > controllo efficienza della centralina elettronica per pulizia filtri | |
| 6.07 | | > controllo efficienza filtri a cartucce e pulizia generale del filtro | trimestrale |
| 6.08 | | > controllo tensione funi e spazzola | |
| 6.09 | | > controllo boccole passa fune | |
| 6.10 | | > controllo olio motoriduttore | |

| cod. intervento | componente o sezione impianto | descrizione attività | frequenza |
|----------------------------|---|---|----------------------------------|
| 7.01 | forno di asciugatura a servizio della zincatura | ispezione visiva > controllo eventuali occlusioni o ammaccature nei tubi di alimentazione e ritorno del combustibile | semestrale |
| 7.02 | | > rilevare il corretto consumo di combustibile | |
| 7.03 | | <u>Pulizia</u> > pulizia del filtro di linea di aspirazione del combustibile e del filtro della pompa | mensile |
| 7.04 | | > pulizia della testa di combustione nella zona di uscita del combustibile, sull'elica di turbolenza e le estremità della fibra ottica | |
| 7.05 | | <u>operazioni manuali</u> > cambiare ugello e verificare il corretto posizionamento degli elettrodi | annuale |
| 7.06 | | > lasciare funzionare il bruciatore a pieno regime per circa 10min.quindi effettuare un'analisi della combustione | |
| 8.01 | forno di polimerizzazione Capannone vecchio | <u>ispezione visiva</u> controllo ventilatori | mensile |
| 8.02 | | controllo bruciatore | trimestrale |
| 9.01 | Turbina della macchina granigliatrice | Verifica componenti turbina (palette, molle, dosatori, distributori, acceleratori e altri componenti turbina) | Dopo 50 ore di funzionamento |
| 9.02 | | Verifica doppio disco turbina | Dopo 200 ore di funzionamento |
| 9.03 | | Verifica vaschetta alimentazione turbina | Dopo 200 ore di funzionamento |
| 9.04 | | Ingrassaggio supporti turbina | Dopo 50 ore di funzionamento |
| 9.05 | | Controllo lancio graniglia | Dopo 200 ore di funzionamento |
| 9.06 | | Controllo parametro velocità turbine e portata graniglia di ciascuna turbina | Dopo 200 ore di funzionamento |
| 10.01 | Trasportatore aereo monorotaia a servizio della linea di granigliatura | Eseguire il cambio dell'olio nel riduttore | Ogni 12500 ore di lavoro |
| 10.02 | | Eseguire il cambio dell'olio nella precoppia | Ogni 12500 ore di lavoro |
| 10.03 | | Controllare la tensione e l'usura delle cinghie di trasmissione | Ogni 2 mesi |
| 10.04 | | Controllare l'usura dei denti di trascinamento della ruota di traino | |

| cod. intervento | componente o sezione impianto | descrizione attività | frequenza |
|------------------------|---|--|------------------|
| 11.01 | forno di polimerizzazione Capannone nuovo | <u>ispezione visiva</u> controllo ventilatori | mensile |
| 11.02 | | controllo bruciatore | trimestrale |
| 12.01 | cabina di verniciatura a polvere – fondo (Capannone nuovo) | <u>Pulizia</u> > pulizia totale cabina e ciclone al termine del lavoro | giornaliera |
| 12.02 | | <u>ispezione visiva</u> > controllare pressione compressore aria in arrivo a pistole e filtri | |
| 12.03 | | > controllare messa a terra cabina | |
| 12.04 | | > controllare apparecchiature proiezioni polveri prima dell'uso | |
| 12.05 | | > controllo elettrovalvole e pulizia dei filtri a cartucce | settimanale |
| 12.06 | | > controllo efficienza della centralina elettronica per pulizia filtri | |
| 12.07 | | > controllo efficienza filtri a cartucce e pulizia generale del filtro | trimestrale |
| 12.08 | | > controllo tensione funi e spazzola | |
| 12.09 | | > controllo boccole passa fune | |
| 12.10 | | > controllo olio motoriduttore | |
| 13.01 | cabina di verniciatura a polvere – finitura (Capannone nuovo) | <u>Pulizia</u> > pulizia totale cabina e ciclone al termine del lavoro | giornaliera |
| 13.02 | | <u>ispezione visiva</u> > controllare pressione compressore aria in arrivo a pistole e filtri | |
| 13.03 | | > controllare messa a terra cabina | |
| 13.04 | | > controllare apparecchiature proiezioni polveri prima dell'uso | |
| 13.05 | | > controllo elettrovalvole e pulizia dei filtri a cartucce | settimanale |
| 13.06 | | > controllo efficienza della centralina elettronica per pulizia filtri | |
| 13.07 | | > controllo efficienza filtri a cartucce e pulizia generale del filtro | trimestrale |
| 13.08 | | > controllo tensione funi e spazzola | |

| | | | |
|-------|--|--|--|
| 13.09 | | > controllo boccole passa fune | |
| 13.10 | | > controllo olio motoriduttore | |
| 14.01 | Turbina della sabbatura manuale | Verifica componenti turbina (palette, molle, dosatori, distributori, acceleratori e altri componenti turbina) | Dopo 50 ore di funzionamento |
| 14.02 | | Verifica doppio disco turbina | Dopo 200 ore di funzionamento |
| 14.03 | | Verifica vaschetta alimentazione turbina | Dopo 200 ore di funzionamento |
| 14.04 | | Ingrassaggio supporti turbina | Dopo 50 ore di funzionamento |
| 14.05 | | Controllo lancio graniglia | Dopo 200 ore di funzionamento |
| 14.06 | | Controllo parametro velocità turbine e portata graniglia di ciascuna turbina | Dopo 200 ore di funzionamento |
| 15.01 | Convogliatore aereo birotella a servizio della linea di verniciatura a polvere (Capannone nuovo) | Verificare la tenuta dei collegamenti pneumatici del circuito del cilindro e relativa elettrovalvola | Ogni sei mesi |
| 15.02 | | Controllare rumorosità del riduttore | Ogni sei mesi |
| 15.03 | | Lubrificazione catena | Annuale |
| 15.04 | | Controllare l'integrità di tutti i componenti della catena | Ogni tre mesi |
| 15.05 | | Controllare la tensione della catena e l'usura dei cuscinetti | Ogni tre mesi |
| 15.06 | | Controllare il serraggio della bulloneria di fissaggio denti spintori | Ogni tre mesi |
| 16.01 | Impianto 2 di dissabbatura e separazione liquidi leggeri acque meteoriche/di dilavamento | <u>ispezione visiva</u> > controllo stato del liquido leggero accumulato sulla superficie superiore delle acque presenti nelle vasche e eventuale asportazione dello stesso mediante apertura di apposito rubinetto | mensile In casi eccezionali come allagamenti |
| 16.02 | | <u>pulizia vasche</u> > asportazione fanghi di sedimentazione e lavaggio dei filtri | semestrale |
| 16.03 | | > svuotamento dell'impianto di separazione e ispezione generale comprendente: tenuta d'impianto, condizione strutturale e rivestimenti interni | ad intervalli massimi di 5 anni, secondo quanto previsto dalla UNI EN 858-2 del 2003 |
| 17.01 | Impianto di termosverniciatura ganci metallici | <u>ispezione visiva</u> > controllo eventuali occlusioni o ammaccature nei tubi di alimentazione e ritorno del combustibile | Mensile |
| 17.02 | | > rilevare il corretto consumo di combustibile | Annuale |
| 17.03 | | ➤ Verificare la taratura degli strumenti di controllo | Annuale |
| 17.04 | | ➤ pulizia delle polveri prodotte | Mensile |

Per altre manutenzioni specifiche da apportare su apparecchi/strumenti installati sugli impianti di cui alla tabella precedente, nonché per interventi di manutenzione su impianti non compresi nella precedente tabella (es. impianto elettrico, estintori ecc.) l'azienda opererà secondo quanto previsto dai manuali d'uso e manutenzione e comunque conformemente alla vigente normativa, avvalendosi di personale qualificato.

La registrazione dei dati relativi alle manutenzioni generali dell'impianto e dei suoi componenti (inclusi i sistemi di abbattimento e gli impianti di depurazione delle acque) avverrà su apposito registro riportato in calce.

Gli interventi straordinari effettuati sull'intero impianto saranno registrati su apposito registro riportato in calce.

Registro di manutenzione ordinaria dell'impianto e dei suoi componenti

| data | codice intervento | parti dell'impianto interessate | operazioni svolte | giudizio* | Note |
|------|-------------------|---------------------------------|-------------------|-----------|------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

*regolare, irregolare

Registro di manutenzione straordinaria dell'impianto e dei suoi componenti

| data | codice intervento | parti dell'impianto interessate | operazioni svolte | giudizio* | Note |
|------|-------------------|---------------------------------|-------------------|-----------|------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

*regolare, irregolare